



اپوکسی گلس فلیک REP-313

شرح محصول

REP-313 پوشش اپوکسی پلی آمین دو جزئی با درصد جامد بالا است که به منظور بهبود خواص به آن گلس فلیک افزوده شده است. فیلم نهایی دارای خواص مطلوبی نظیر چسبندگی بالا، مقاومت شیمیایی، مقاوم به رطوبت، ثبات در برابر سایش و ضربه می باشد، هم چنین در محیط های در معرض آب شور، روغن های معدنی، هیدروکربن های آلیفاتیک و بنزین مقاوم است. در صورت قرار گیری در معرض نور خورشید و فضای باز براقت آن کاهش یافته و تغییر رنگ نیز می دهد. این محصول دارای تأییدیه از مناطق نفت خیز جنوب است.

مشخصات عمومی

در صورتی که آماده سازی سطح دقیق و به روش سندبلاست انجام شده باشد، چسبندگی مناسبی دارد. در صورت آماده سازی مطلوب سطح، مقاوم به خوردگی است.

چسبندگی

مقاومت خوردگی

مشخصات فیزیکی

رنگ	محدودیت رنگ
سطح نهایی	نیمه براق
درصد جامد حجمی	85±3 %
نرخ مصرف رنگ تئوری	1.7 m ² /liter 500 Mic. Dft.
نقطه اشتعال	30 °C
دانسیته	1.4±0.05 kg/liter
محتوای آلی فرار	90 g/l
زمان انبارداری	1 سال در دمای 25°C پس از تولید. ممکن است پیش از اجرا به هم زدن مکانیکی نیاز داشته باشد که البته به شرایط انبارداری بستگی دارد. محیط نگهداری باید دارای تهویه، دور از تابش نور خورشید و دمای بالا (بالتر از 30 °C) باشد.

نسبت اختلاط

نسبت اختلاط (وزنی)

Pot life

جز: 1

جز A: 5

45 دقیقه در دمای 23 °C

ابزار و شرایط اجرا

شرایط

هنگامی که رطوبت نسبی بیش از 80% و دمای سطح کمتر از 3°C، بالاتر از نقطه شبنم باشد، از اجرا خودداری گردد. دمای سطح باید حداقل 10 °C باشد. تهویه مناسب در طول خشک شدن و پخت پوشش الزامی است. میزان رطوبت بتن نباید بیش از 4% (وزنی) باشد. پیش از اتمام پخت کامل، پوشش نباید در معرض روغن، مواد شیمیایی و استرس مکانیکی قرار گیرد.

قلم مو (touch-up)
RTH-104(5%)

اسپری ایرلس
RTH-104 (5%)

45:1

0.021” – 0.028”

3000 Psi

RTH-104

350-1000 microns

410-1180 microns

روش

تینر (max. vol.)

حداقل نسبت پمپ

اندازه نازل

فشار نازل

تمیز کردن ابزار

ضخامت نهایی فیلم خشک

ضخامت نهایی فیلم تر

زمان خشک شدن و پخت

شرایط	زمان خشک شدن و پخت تحت تاثیر عوامل مختلفی نظیر رطوبت نسبی، دما، ضخامت فیلم و تعداد لایه ها است.
دمای سطح	25°C
خشک شدن سطحی	3 ساعت
خشک شدن عمیق	6 ساعت
پخت کامل	7 روز
حداقل زمان اعمال پوشش بعدی	6 ساعت
حداکثر زمان اعمال پوشش بعدی	4 روز

آماده سازی سطح

شرایط	جهت دستیابی به چسبندگی مطلوب، سطح باید تمیز، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد. سطح باید به وسیله دستگاه ساب زنی مضرس گردد و پس از آن باید گرد و غبار ناشی از ساب زنی از سطح حذف گردند. در صورتی که بتن قدیمی باشد لازم است تیم فنی RSI از محل پروژه بازدید نمایند و روش آماده سازی سطح را تعیین کنند. باید در طی 28 روز پخت بتن کامل گردد و میزان رطوبت بتن باید حداقل 5% باشد.
بتن	
فولاد	آماده سازی سطح باید مطابق استاندارد SSPC-SP6 یا درجه Sa 2.1/2 (ISO 8501-1:2007) انجام شود. باید بلافاصله پس از آماده سازی سطح، آستری اجرا گردد.

آماده سازی سطح		زیرآیند
حداقل	توصیه شده	
St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2.1/2 (ISO 8501-1)	فولاد
سطح باید تمیز، خشک و مطابق SSPC SP13/NACE NO 6 /ASTM D4258 -05 /ACI 503.6R97/SSPC-TR 5/ICRI TECHNICAL GUIDELINE 03741/NACE02203	سطح باید تمیز، خشک و مطابق SSPC SP13/NACE NO 6 /ASTM D4258 -05 /ACI 503.6R97/SSPC-TR 5/ICRI TECHNICAL GUIDELINE 03741/NACE02203	بتن و سطح با پوشش قبلی

ملاحظات

پوشش قبلی	ضخامت فیلم
آستری اپوکسی روی فسفات REP-106 یا بدون هیچ گونه آستری مستقیماً بر روی فلز اعمال می گردد. با توجه به هدف اعمال پوشش و ناحیه کاربری ممکن است ضخامت بیشتر یا کمتر از مقدار مشخص شده باشد. این امر نرخ مصرف رنگ را تغییر می دهد و ممکن است بر زمان خشک شدن و فاصله اعمال پوشش بعدی تأثیر بگذارد.	محدوده ضخامت فیلم خشک: 350-1000 microns
رقیق کردن	نوع و مقدار تینر بستگی به شرایط و روش کاربرد، دما، تهویه و سطح زیرآیند دارد. به طور کلی تینر RTH-104 توصیه می شود.

- ایجاد سطحی تمیز که آماده سازی آن به خوبی انجام شده است، برای دستیابی به چسبندگی بین لایه های پوشش، به خصوص هنگامی که حداکثر زمان اعمال مجدد پوشش لحاظ شود، الزامی است، هرگونه آلودگی، روغن و گریس باید با مواد شوینده (درجنت) مناسب حذف گردد.
- نمک های سطح باید توسط جریان آب شیرین تمیز گردد. توصیه می گردد، کیفیت و میزان آماده سازی سطح پیش از اعمال پوشش مورد بررسی قرار گیرد.

ایمنی و سلامت

با احتیاط حمل شود. پیش و در حین استفاده، تمام نکات ایمنی روی بسته بندی و ظروف رنگ رعایت گردد، از برگه های اطلاعات ایمنی مواد RSI استفاده کنید و تمام مقررات ایمنی را رعایت کنید. در صورت بلعیدن، کشنده و خطرناک است؛ بلافاصله به پزشک مراجعه کنید. از استنشاق بخارات احتمالی حلال یا غبار رنگ و همچنین تماس رنگ با پوست و چشم خودداری کنید. فقط در اماکن دارای تهویه مناسب مورد استفاده قرار گیرد و هنگام استفاده از رنگ در فضاهای بسته، از تهویه مطلوب محیط اطمینان حاصل کنید. برای جلوگیری از بروز آتش سوزی و انفجار موارد ایمنی رعایت گردد.

رنگ های صنعتی ایران

راهنمای فنی محصول REP-313

مهر ماه ۱۴۰۱

