



کفپوش اپوکسی پلی آمین REP-316

شرح محصول

REP-316 محصولی دو جزئی بر پایه اپوکسی بدون حلال و هاردنر پلی آمین است. این محصول جهت اعمال در لایه نهایی در سیستم کفپوش متشکل از آستری اپوکسی پلی آمید (مخصوص بتن) و میانی تسطیح کننده طراحی گردیده است و دارای خواص مطلوبی نظیر مقاومت شیمیایی، مکانیکی، سایشی، ضربه و ضدلغزش است. با اعمال این محصول در لایه نهایی، سطح ضد غبار گردیده و به همین جهت برای اعمال در لایه نهایی سیستم کفپوش سالن های تولید، بیمارستان ها، رستوران ها، آزمایشگاه ها و... بکار می رود.
تنوع فام: مطابق RAL No.

مشخصات عمومی

در صورتی که آستری اعمال شده باشد، چسبندگی مناسبی دارد.
در صورت اعمال آستری، مقاوم به خوردگی است.

چسبندگی
مقاومت خوردگی

مشخصات فیزیکی

RAL No.	رنگ
براق	نهایی
98±2%	جامد حجمی
1.96 m ² /liter 500 Mic. Dft.	میزان مصرف رنگ تئوری
85 °C	نقطه اشتعال
1.75±0.1 kg/liter	دانسیته
Max. 76 gr/liter	ترکیبات آلی فرار
1 سال پس از تولید در دمای 25 °C. در دمای ممکن است پیش از اجرا به هم زدن مکانیکی نیاز داشته باشد که البته به شرایط انبارداری بستگی دارد. محیط نگهداری باید دارای تهویه، دور از تابش نور خورشید و دمای بالا (بالتر از 30 °C) باشد.	زمان انبارداری

نسبت اختلاط

جز A : 6	نسبت اختلاط (وزنی)
جز B : 1	Pot life
45 دقیقه در دمای 23 °C	

ابزار و شرایط اجرا

هنگامی که رطوبت نسبی بیش از 80% و دمای سطح کمتر از 3°C، بالاتر از نقطه شبنم باشد، از اجرا خودداری گردد. دمای سطح باید حداقل 10 °C باشد. تهویه مناسب در طول خشک شدن و پخت پوشش الزامی است. میزان رطوبت بتن نباید بیش از 4% (وزنی) باشد. پیش از اتمام پخت کامل، پوشش نباید در معرض روغن، مواد شیمیایی و استرس مکانیکی قرار گیرد.

اسپری ایرلس کاربردک یا لیسه: مناسب غلتک: برای جلوگیری از ایجاد قلم مو: توصیه می شود بسیاری از سطوح حباب، با استفاده از یک غلتک از این روش برای نواحی میخ دار حباب های هوا تخلیه گردد. کوچک استفاده گردد.

روش

RTH-104	تینر (max.vol.)
150 bar/2200 psi	فشار نازل
0.021"-0.025"	سایز نازل
RTH-104	تینر شستشو
500-1000	ضخامت فیلم نهایی، خشک
510-1020	ضخامت فیلم نهایی، تر

زمان خشک شدن و پخت

شرایط

زمان خشک شدن و پخت تحت تاثیر عوامل مختلفی نظیر رطوبت نسبی، دما، ضخامت فیلم و تعداد لایه ها است.
20 °C
3 ساعت
24 ساعت
7 روز
24 ساعت
3 روز

دمای سطح

خشک شدن سطحی

خشک شدن عمیق

پخت کامل

حداقل زمان اعمال پوشش بعدی

حداکثر زمان اعمال پوشش بعدی

شرایط اعمال روی سطوح

شرایط

سطح باید به وسیله دستگاه ساب زنی مضرس گردد و پس از آن باید گرد و غبار ناشی از ساب زنی از سطح حذف گردند. در صورتی که بتن قدیمی باشد لازم است تیم فنی RSI از محل پروژه بازدید نمایند و روش آماده سازی سطح را تعیین کنند. باید در طی 28 روز پخت بتن کامل گردد و میزان رطوبت بتن باید حداقل 5% باشد.

آماده سازی سطح		زیرآیند
حداقل	توصیه شده	
سطح باید تمیز، خشک و مطابق دستورالعمل های زیر آماده سازی گردد. SSPC SP13/NACE NO 6/ASTM D4258-05/ACI 503.6R97/SSPC-TR5/ICRI TECHNICAL GUIDELINE 03741/NACE02203	سطح باید تمیز، خشک و مطابق دستورالعمل های زیر آماده سازی گردد. SSPC SP13/NACE NO 6/ASTM D4258-05/ACI 503.6R97/SSPC-TR5/ICRI TECHNICAL GUIDELINE 03741/NACE02203	بتن و سطح با پوشش قبلی

ملاحظات

پوشش قبلی

پوشش بعدی

ضخامت فیلم

میانی اپوکسی مانند REP-209

ندارد

باتوجه به هدف اعمال پوشش و ناحیه کاربری ممکن است ضخامت بیشتر یا کمتر از مقدار مشخص شده باشد. این امر نرخ مصرف رنگ را تغییر می دهد و ممکن است بر زمان خشک شدن و فاصله اعمال پوشش بعدی تأثیر بگذارد.

محدوده ضخامت فیلم خشک: 500-1000 microns

نوع و مقدار تینر بستگی به شرایط و روش کاربرد، دما، تهویه و سطح زیرآیند دارد. به طور کلی تینر RTH-104 توصیه می شود.

رقیق کردن

ایمنی و سلامت

با احتیاط حمل شود. بیش و در حین استفاده، تمام نکات ایمنی روی بسته بندی و ظروف رنگ رعایت گردد، از برگه های اطلاعات ایمنی مواد RSI استفاده کنید و تمام مقررات ایمنی را رعایت کنید. در صورت بلعیدن، کشنده و خطرناک است؛ بلافاصله به پزشک مراجعه کنید. از استنشاق بخارات احتمالی حلال یا غبار رنگ و همچنین تماس رنگ با پوست و چشم خودداری کنید. فقط در اماکن دارای تهویه مناسب مورد استفاده قرار گیرد و هنگام استفاده از رنگ در فضاهای بسته، از تهویه مطلوب محیط اطمینان حاصل کنید. برای جلوگیری از بروز آتش سوزی و انفجار موارد ایمنی رعایت گردد.

رنگ های صنعتی ایران

راهنمای فنی محصول REP-316

مهر ماه ۱۴۰۱

