



اپوکسی REP-301 TIE COAT

شرح محصول

REP-301 یک پوشش دو جزئی برپایه اپوکسی پلی آمید است، که می‌تواند به عنوان آستری، سیلر و یا Tie coat بر روی آستری روی اتیل سیلیکات اعمال گردد. در صورت قرارگیری در معرض نور خورشید و فضای باز براقیت آن کاهش یافته و تغییر رنگ نیز می‌دهد.

مشخصات عمومی

چسبندگی در صورتی که بر روی سطح زیرآیند آستری اعمال شده باشد، چسبندگی مناسبی دارد.

مشخصات فیزیکی

رنگ	قهوه‌ای، خاکستری (برپایه MIO) کرمی و سفید (بدون MIO)
سطح نهایی	نیمه هموار
درصد جامد حجمی	50±2%
نرخ مصرف رنگ تئوری	20 m ² /liter 25 Mic. Dft.
نقطه اشتعال	25 °C
دانسیته	1.4 ±0.05 kg/liter
ترکیبات آلی فرار	Max. 150 gr/liter
زمان انبارداری	1 سال در دمای 25°C از زمان تولید. ممکن است پیش از اجرا به هم زدن مکانیکی نیاز داشته باشد که البته به شرایط انبارداری بستگی دارد. محیط نگهداری باید دارای تهویه، دور از تابش نور خورشید و دمای بالا (بالاتر از 30 °C) باشد.

نسبت اختلاط

نسبت اختلاط (وزنی)	جز A: 5
Pot life	جز B: 1
	4-5 ساعت در دمای 20 °C

ابزار و شرایط اجرا

شرایط	هنگامی که رطوبت نسبی بیش از 80% است یا زمانی که دمای سطح کمتر از 3°C بالاتر از نقطه شبنم باشد، مورد استفاده قرار نگیرد.
روش	اسپری ایرلس
تینر (max. vol.)	RTH-112 (30%)
حداقل نسبت پمپ	45:1
اندازه نازل	0.017” – 0.019”
فشار نازل	120 bar / 1750 Psi
تمیز کردن ابزار	RTH-112
ضخامت نهایی فیلم خشک	25-40 microns
ضخامت نهایی فیلم تر	50-80 microns

زمان خشک شدن و پخت

شرایط	زمان خشک شدن به میزان تهویه محیط، دما، ضخامت فیلم رنگ و تعداد لایه‌ها بستگی دارد.
دمای سطح	23 °C
خشک شدن سطحی	2 ساعت
خشک شدن عمیق	6-8 ساعت

پخت کامل
حداقل زمان اعمال مجدد پوشش 12 ساعت
حداکثر زمان اعمال مجدد پوشش ندارد، به ملاحظات مراجعه شود.

شرایط اعمال روی سطوح سطح آستری خورده

در زمان اجرا سطح باید کاملاً تمیز و خشک باشد هم‌چنین دمای سطح باید 3°C بالاتر از نقطه شبنم باشد تا از چگالش جلوگیری شود.
سطح باید مقاوم، تمیز، خشک، مضرس و عاری از گرد و غبار باشد، هم‌چنین پوشش قبلی، گریس و روغن از روی آن پاک گردد. توصیه می‌شود پیش از گذشت حداکثر زمان مجاز اعمال آستری، از پوشش میانی استفاده گردد.
در صورتی که پیش از لایه Tie Coat، آستری‌های غنی از روی اعمال شده باشد، باید سطح تمیز، عاری از آلودگی و نمک‌های روی گردد.

ملاحظات

پوشش قبلی
پوشش بعدی
ضخامت فیلم

آستری روی اتیل سیلیکات RHR-102
میانی اپوکسی REP-201
باتوجه به هدف اعمال پوشش و ناحیه کاربری ممکن است ضخامت فیلم بیشتر یا کمتر از مقدار مشخص شده باشد. این امر نرخ مصرف رنگ را تغییر می‌دهد و ممکن است بر زمان خشک شدن و فاصله اعمال پوشش بعدی تأثیر بگذارد.
محدوده ضخامت فیلم خشک: 25-50 micron
نوع و مقدار تینر بستگی به شرایط و روش کاربرد، دما، تهویه و سطح زیرآیند دارد. به طور کلی تینر RTH-112 توصیه می‌شود.
زمان اعمال پوشش مجدد به دمای محیط و ضخامت فیلم خشک بستگی دارد.
(ضخامت فیلم خشک 35microns)

رقیق کردن

پوشش مجدد و زمان خشک
شدن/پخت

داده‌های فیزیکی در دماهای مختلف					
		10°C	20°C	30°C	40°C
دمای سطح					
خشک شدن تقریبی سطح		4 hours	2 hours	1 hours	30 min
مقاوم به رطوبت نسبی کم		24 hours	12 hours	7 hours	4 hours
پخت کامل		14 days	7 days	4 days	3 days
زمان اعمال پوشش مجدد	حداقل	24 hours	12 hours	8 hours	4 hours
	حداکثر	ندارد	ندارد	ندارد	ندارد

ایجاد سطحی تمیز که آماده‌سازی آن به خوبی انجام شده است، برای دستیابی به چسبندگی بین لایه‌های پوشش، به خصوص هنگامی که حداکثر زمان اعمال پوشش لایه بعدی لحاظ شود، الزامی است، هرگونه آلودگی، روغن و گریس باید با مواد شوینده (دترجنت) مناسب حذف گردد.
نمک‌های سطح باید توسط جریان آب شیرین تمیز گردد. توصیه می‌گردد، کیفیت و میزان آماده‌سازی سطح پیش از اعمال پوشش مورد بررسی قرار گیرد.

ایمنی و سلامت

با احتیاط حمل شود. توجه و رعایت موارد ایمنی درج شده بر روی بسته بندی و ظروف رنگ قبل و در حین اجرا ضروری است، تمامی مقررات موجود در برگه اطلاعات ایمنی مواد **RSI** رعایت گردد. این محصول برای اعمال توسط مجریان حرفه‌ای تولید شده است. اپراتورها در هنگام استفاده از این محصول باید از ابزار محافظتی مناسب استفاده نمایند. در هنگام استفاده، محیط باید تهویه مناسبی داشته باشد و از تماس مستقیم با پوست خودداری گردد. در صورت ریختن آن بر روی پوست یا چشم، باید به سرعت با ماده شوینده مناسب و آب پرفشار شستشو داد و در اسرع وقت به پزشک مراجعه کرد. به منظور جلوگیری از آتش‌سوزی و انفجار موارد ایمنی با دقت رعایت گردد.

رنگ‌های صنعتی ایران

راهنمای فنی REP-301

آبان ماه ۱۴۰۱

