



رنگ سلیکون آلومینیوم مقاوم حرارتی RHR-301

شرح محصول

RHR-301 یک رنگ تک جزئی بر پایه رزین سلیکون و پیگمنت آلومینیوم است که تا دمای 600 °C مقاوم می‌باشد. این محصول قابلیت اعمال در لایه آستری، میانی و نهایی را دارد اما عموماً بصورت تک لایه اعمال می‌گردد. این پوشش به دلیل مقاومت دمایی بالا برای حفاظت از سازه‌های فلزی در معرض دمای بالا مانند خط لوله، آگروز، دودکش و... کاربرد دارد.

مشخصات عمومی

در صورت آماده‌سازی سطح مطلوب، چسبندگی بالایی دارد.
فیلم خشک: حداکثر 650 °C

چسبندگی

مقاومت دمایی

مشخصات فیزیکی

رنگ	خاکستری
سطح نهایی	براق- نیمه هموار
درصد جامد حجمی	40±3 %
نرخ مصرف رنگ تئوری	16 m2 /liter 25 Mic. Dft
نقطه اشتعال	30 °C
دانسیته	1 ± 0.05 kg/liter
زمان انبارداری	12 ماه در دمای 25°C پس از تولید. ممکن است پیش از اجرا به هم‌زدن مکانیکی نیاز داشته باشد که البته به شرایط انبارداری بستگی دارد. محیط نگهداری باید دارای تهویه، دور از تابش نور خورشید و دمای بالا (بالاتر از 30 °C) باشد.

ابزار و شرایط اجرا

هنگامی که دمای سطح کمتر از 3°C، بالاتر از نقطه شبنم باشد، از اجرای رنگ خودداری گردد. پیش از اجرا شرایط جوی مطابق استاندارد ISO 8502-4 کنترل شود. دمای سطح باید بالای 5 °C و رطوبت نسبی بالای 50% باشد.

روش	اسپری ایرلس
تینر (max. vol.)	RTH-106(5%)
حداقل نسبت پمپ	32:1
اندازه نازل	0.015"-0.017"
فشار نازل	100-125 bar
تمیز کردن ابزار	RTH-106
ضخامت فیلم خشک	20-30microns
ضخامت فیلم تر	50-75 microns

زمان خشک شدن و پخت

شرایط	زمان خشک شدن و پخت رنگ به جریان هوا، دما، ضخامت فیلم و تعداد لایه‌ها بستگی دارد. زمان های زیر برای فیلم خشک به ضخامت 25 micron پیشنهاد شده است.
خشک شدن سطحی	1 ساعت
خشک شدن عمیق	2 ساعت در 200 °C
حداقل زمان اعمال پوشش بعدی	4 ساعت

شرایط اعمال روی سطوح

آماده سازی سطح

میزان آماده سازی سطح به مشخصات پروژه، ناحیه کاربری و دوام مورد نظر بستگی دارد. هرگونه آلودگی و پوشش قدیمی که باعث کاهش چسبندگی می شود، با مواد شوینده قلیایی یا جریان آب شیرین پرفشار از سطح حذف گردد. آماده سازی سطح (مضرس کردن سطح) باید پس از اتمام جوشکاری، حذف لبه های تیز و چربی زدایی انجام شود.

نمک های محلول تاثیر منفی بر عملکرد سیستم پوششی دارند، به ویژه برای سیستم هایی که غوطه ور می شوند. توصیه می شود اندازه گیری نمک های محلول سطحی مطابق استاندارد 9 & 6-ISO 8502 انجام گردد و مطابق استاندارد 2-ISO 12944 غلظت مجاز نمک های سطحی برای نواحی C1-C4 200 mg/m^2 و C5M یا C5I 100 mg/m^2 است.

سطح باید به روش سند بلاست مطابق استاندارد 1-ISO 8501 تا درجه Sa 2.1/2 مضرس گردد. عمق پروفایل های سطحی 30-60 microns (درجه Fine G) باشد.

پس از حذف گرد روی باقیمانده روی سطح، چربی زدایی با محلول های قلیایی مطابق استاندارد 4-ISO 12944 انجام گردد. سطح به روش سوئیپ بلاست و مناطق کوچک و دور از دسترس با کاغذ سنباده تمیز و مضرس گردد. عمق پروفایل های سطحی 25-66 microns باشد.

پس از رفع عیوب سطح، ناحیه مورد نظر باید مطابق استاندارد 4-ISO 12944 با محلول های قلیایی چربی زدایی گردد. سطح به روش سوئیپ بلاست و مناطق کوچک و دور از دسترس با کاغذ سنباده تمیز و مضرس گردد. عمق پروفایل های سطحی 25-55 microns باشد.

پس از رفع عیوب سطح، ناحیه مورد نظر باید مطابق استاندارد 4-ISO 12944 با محلول های قلیایی چربی زدایی شود. سطح به روش سوئیپ بلاست و مناطق کوچک و دور از دسترس با کاغذ سنباده تمیز و مضرس گردد. عمق پروفایل های سطحی 25-55 microns باشد.

در صورتی که نیاز باشد بر روی سطح با پوشش آستری این محصول اعمال گردد از سازگاری و حداکثر فاصله زمانی اعمال پوشش بعدی اطمینان حاصل نمایید. در صورتی که حداکثر فاصله زمانی اعمال لایه بعدی سپری شده باشد، برای چسبندگی مناسب سطح مضرس گردد.

حذف نمک های سطحی

فولاد

فولاد گالوانیزه

آلومینیوم

فولاد ضد زنگ

سطح با پوشش آستری

ملاحظات

پوشش قبلی

می تواند به طور مستقیم روی سطح فولاد سند بلاست شده اعمال شود. هم چنین می توان به منظور ایجاد مقاومت به خوردگی بالا، آستری RHR-105 را اعمال کرد.

ندارد

اگر ضخامت خیلی بالا باشد، هنگام قرارگیری در معرض حرارت روی سطح تاول ایجاد می گردد. برای اطمینان از ضخامت بهینه می توان از تینر RTH-106 در فرمولاسیون استفاده کرد.

ضخامت فیلم خشک معمولاً 20-30 microns است.

نوع و مقدار تینر بستگی به شرایط و روش کاربرد، دما، تهویه و سطح زیرآیند دارد. به طور کلی تینر RTH-106 توصیه می شود.

پوشش بعدی

ضخامت فیلم

رقیق کردن

قرارگیری در معرض دمای بالا

قرارگیری در معرض دمای بالا برای قبل از خشک شدن کامل (حداقل 12 ساعت در دمای 25°C)، پوشش را در معرض حرارت قرار ندهید.

اولین بار

ایمنی و سلامت

با احتیاط حمل شود. پیش و در حین استفاده، تمام نکات ایمنی روی بسته بندی و ظروف رنگ رعایت گردد، از برگه های اطلاعات ایمنی مواد RSI استفاده کنید و تمام مقررات ایمنی را رعایت کنید. در صورت بلعیدن، کشنده و خطرناک است؛ بلافاصله به پزشک مراجعه کنید. از استنشاق بخارات احتمالی حلال یا غبار رنگ و همچنین تماس رنگ با پوست و چشم خودداری کنید. فقط در اماکن دارای تهویه مناسب مورد استفاده قرار گیرد و هنگام استفاده از رنگ در فضاهای بسته، از تهویه مطلوب محیط اطمینان حاصل کنید. برای جلوگیری از آتش سوزی و انفجار موارد ایمنی رعایت گردد.

رنگ های صنعتی ایران

راهنمای فنی RHR-301

آبان ماه ۱۴۰۱

