



پوشش رویه پلی یورتان RPU-303

شرح محصول

RPU-303 یک پوشش دو جزئی اکریلیک پلی یورتان است که ثبات رنگ و براقیت مطلوبی دارد. این محصول به عنوان پوشش نهایی بر روی سطوح فلزی که در معرض خوردگی و تابش نور خورشید (اشعه UV) هستند؛ اعمال می‌گردد. تنوع فام: مطابق استاندارد RAL رنگی

مشخصات عمومی

چسبندگی
در صورتی که بر روی سطح آستری اعمال شده باشد، چسبندگی مناسبی دارد.
مقاومت جوی
در صورتی که بر روی سطح آستری اعمال شده باشد، مقاومت جوی مناسبی دارد.

مشخصات فیزیکی

رنگ
مطابق با استاندارد RAL
سطح نهایی
براق
درصد جامد حجمی
50±3%
نرخ مصرف رنگ تئوری
10 m² /liter 50 Mic. Dft.
نقطه اشتعال
31 °C
دانسیته
1.4±0.05 kg/liter
ترکیبات آلی فرار
Max. 440 gr/liter
زمان انبارداری
۱ سال در دمای 25°C پس از تولید. ممکن است پیش از اجرا به هم زدن مکانیکی نیاز داشته باشد که البته به شرایط نگهداری بستگی دارد. محیط نگهداری باید دارای تهویه، دور از تابش نور خورشید و دمای بالا (بالتر از 30 °C) باشد.

نسبت اختلاط

نسبت اختلاط (وزنی)
جزء A: 5
جزء B: 1
Pot life
6 ساعت در دمای 23°C

ابزار و شرایط اجرا

شرایط
هنگامی که رطوبت بالای 80% و دمای سطح، کمتر از 3°C بالاتر از نقطه شبنم باشد، از اجرای رنگ خودداری گردد.
روش
تینر (max. vol.)
حد اقل نسبت پمپ
اندازه نازل
فشار نازل
تینر شستشو
ضخامت نهایی فیلم خشک
ضخامت نهایی فیلم تر

اسپری ایرلس	اسپری هوا	قلم مو (touch-up)
RTH-105 (10%)	RTH-105 (10%)	RTH-105 (5%)
30:1		
0.019” – 0.017”		
150 bar / 2100 Psi		
RTH-105		
40-50 microns		
80-100 microns		

زمان خشک شدن و پخت

زمان خشک شدن به میزان تهویه محیط، دما، ضخامت فیلم رنگ و تعداد لایه ها بستگی دارد.	شرایط
23 °C	دمای سطح
1 ساعت	خشک شدن سطحی
8 ساعت	خشک شدن عمیق
7 روز	پخت کامل
5 ساعت	حداقل زمان اعمال پوشش بعدی
ندارد	حداکثر زمان اعمال پوشش بعدی

شرایط اعمال روی سطوح

سطح آستری خورده

در زمان اجرا سطح باید کاملاً تمیز و خشک باشد هم‌چنین دمای سطح باید 3°C بالاتر از نقطه شبنم باشد تا از چگالش جلوگیری شود. دما محیط برای پخت باید بالای 10°C باشد. هم‌چنین در صورتی که سطح یخ‌زده باشد، چسبندگی پوشش کاهش می‌یابد. رطوبت بالا یا چگالش در حین اعمال و 16 ساعت پس از آن ممکن است تأثیر نامطلوب بر فیلم نهایی گذارد. در محیط‌های سرپوشیده، از تهویه محیط در حین اعمال و پخت پوشش اطمینان حاصل کنید.

آماده‌سازی سطح		زیرآیند
حداقل	توصیه شده	
تمیز، خشک، بدون عیب و سازگار با پوشش.	تمیز، خشک، بدون عیب و سازگار با پوشش.	سطح با پوشش قبلی

ملاحظات

پوشش قبلی

پوشش بعدی

ضخامت فیلم

پوشش میانی اپوکسی مانند REP-202 و آستری اپوکسی مانند REP-113 ندارد.

باتوجه به هدف اعمال پوشش و ناحیه کاربری ممکن است ضخامت فیلم بیشتر یا کمتر از مقدار مشخص شده باشد. این امر نرخ مصرف رنگ را تغییر می‌دهد و ممکن است بر زمان خشک شدن و فاصله اعمال پوشش بعدی تأثیر بگذارد.

محدوده ضخامت فیلم خشک: 40-50 microns

نوع و مقدار تینر بستگی به شرایط و روش کاربرد، دما، تهویه و سطح زیرآیند دارد. به طور کلی تینر RTH-105 توصیه می‌شود.

رقیق کردن

ایجاد سطحی تمیز که آماده‌سازی آن به خوبی انجام شده است، برای دستیابی به چسبندگی بین لایه‌های پوشش، به خصوص هنگامی که حداکثر زمان اعمال مجدد پوشش لحاظ شود، الزامی است، هرگونه آلودگی، روغن و گریس باید با مواد شوینده (دترجنت) مناسب حذف گردد.

ایمنی و سلامت

با احتیاط حمل شود. پیش و در حین استفاده، تمام نکات ایمنی روی بسته بندی و ظروف رنگ رعایت گردد، از برگه‌های اطلاعات ایمنی مواد RSI استفاده کنید و تمام مقررات ایمنی را رعایت کنید. در صورت بلعیدن، کشنده و خطرناک است؛ بلافاصله به پزشک مراجعه کنید. از استنشاق بخارات احتمالی حلال یا غبار رنگ و همچنین تماس رنگ با پوست و چشم خودداری کنید. فقط در اماکن دارای تهویه مناسب مورد استفاده قرار گیرد و هنگام استفاده از رنگ در فضاهای بسته، از تهویه مطلوب محیط اطمینان حاصل کنید. موارد ایمنی را برای جلوگیری از آتش سوزی و انفجار رعایت کنید.

رنگ‌های صنعتی ایران

راهنمای فنی RPU-303

آبان ماه ۱۴۰۱

