



پوشش میانی اپوکسی هایبیلد پلی آمید REP-201

شرح محصول

REP-201 محصولی دو جزئی، هایبیلد و با محتوای جامد بالا است که فیلم نهایی حاصل از آن مقاومت بالایی در برابر آب، خوردگی، اسپری روغن‌های معدنی و هیدروکربن‌های آلیفاتیک دارد (مقاومت این محصول در برابر حلال‌های آروماتیک، اسیدها و مواد اکسند محدود است). در فرمولاسیون این محصول از اکسید آهن میکا (MIO) به مقدار کم، جهت بهبود خواص استفاده گردیده است. این محصول دارای تأییدیه نورسوک (Norsok M501) در سیستم پوششی دریایی است و در سیستم پوششی اپوکسی/پلی‌یورتان برای سازه‌های فلزی در معرض خوردگی متوسط تا شدید در نواحی فراساحلی (off shore) کاربرد گسترده‌ای دارد.

مشخصات عمومی

در صورت آماده‌سازی سطح و اعمال آستری، چسبندگی مناسبی دارد.
در صورت آماده‌سازی سطح و اعمال آستری، مقاوم به خوردگی است.

مشخصات فیزیکی

RAL NO	رنگ
نیمه هموار	سطح نهایی
80±3%	درصد جامد حجمی
5.3 m ² /liter 150 Mic. Dft.	نرخ مصرف رنگ تئوری
28 °C	نقطه اشتعال
1.4±0.05 kg/liter	دانسیته
Max. 120 gr/liter	ترکیبات آلی فرار
1 سال در دمای 25°C پس از تولید. ممکن است پیش از اجرا به هم‌زدن مکانیکی نیاز داشته باشد که البته به شرایط انبارداری بستگی دارد. محیط نگهداری باید دارای تهویه، دور از تابش نور خورشید و دمای بالا (بالتر از 30 °C) باشد.	زمان انبارداری

نسبت اختلاط

جز A: 5	نسبت اختلاط (وزنی)
جز B: 1	Pot life
2 ساعت در دمای 20 °C	

ابزار و شرایط اجرا

هنگامی که رطوبت نسبی بیش از 80% و دمای سطح کمتر از 3°C، بالاتر از نقطه شبنم باشد، از اجرا خودداری گردد.	شرایط
اسپری ایرلس	روش
RTH-112(10-20%)	تینر (max. vol.)
1:68	حداقل نسبت پمپ
0.025”-0.029”	اندازه نازل
185 bar / 2700 Psi	فشار نازل
RTH-112	تمیزکردن ابزار
100-150 microns	ضخامت نهایی فیلم خشک
125-190 microns	ضخامت نهایی فیلم تر

زمان خشک شدن و پخت

شرایط

زمان خشک شدن، پخت و اعمال لایه بعدی در دمای کنترل شده و رطوبت نسبی زیر 85% برای ضخامت فیلم خشک استاندارد محاسبه شده است.

23 °C

3 ساعت

8-10 ساعت

7 روز

12 ساعت

5 روز

دمای سطح

خشک شدن سطحی

خشک شدن عمقی

پخت کامل

حداقل زمان اعمال پوشش بعدی

حداکثر زمان اعمال پوشش بعدی

شرایط اعمال روی سطوح

سطح با پوشش آستری

سطح باید تمیز، خشک، عاری از گرد و غبار و نمک‌های سطحی باشد و برای جلوگیری از چگالش، دمای سطح حداقل 3 °C بالاتر از نقطه شبنم باشد. توصیه می‌شود پیش از گذشت حداکثر زمان اعمال لایه بعدی برای آستری، پوشش میانی اجرا گردد.

آماده‌سازی سطح		زیرآیند
حداقل	توصیه شده	
تمیز، خشک، بدون آسیب باشد و پوششی سازگار (مطابق ISO 6.1.4-4 12944) اعمال شود.	تمیز، خشک، بدون آسیب باشد و پوششی سازگار (مطابق ISO 6.1.4-4 12944) اعمال شود.	سطح با پوشش قبلی

ملاحظات

پوشش قبلی

پوشش بعدی

ضخامت فیلم

آستری اپوکسی REP-127، آستری روی اتیل سیلیکات RHR-102، سیلر اپوکسی REP-301 رویه پلی یورتان RPU-307، یک لایه دیگر REP-201 با توجه به هدف اعمال پوشش و ناحیه کاربری ممکن است ضخامت فیلم بیشتر یا کمتر از مقدار مشخص شده باشد. این امر نرخ مصرف رنگ را تغییر می‌دهد و ممکن است بر زمان خشک شدن و فاصله اعمال پوشش بعدی تأثیر بگذارد. محدودده ضخامت فیلم خشک: 100-200 microns نوع و مقدار تینر بستگی به شرایط و روش کاربرد، دما، تهویه و سطح زیرآیند دارد. به طور کلی تینر RTH-112 توصیه می‌شود.

رقیق کردن

- به منظور دستیابی به چسبندگی بالا، سطح باید تمیز و عاری از آلودگی گردد، تا پوشش بعدی ضمن چسبندگی بالا، دوام مطلوبی نیز داشته باشد.
- هر گونه آلودگی، روغن و گریس باید با مواد شوینده مناسب تمیز گردد. هم‌چنین نمک‌های سطح باید با آب شیرین از سطح زوده‌گردند. توصیه می‌گردد، کیفیت و میزان آماده‌سازی سطح پیش از اعمال پوشش مورد بررسی قرار گیرد.

ایمنی و سلامت

با احتیاط حمل شود. توجه و رعایت موارد ایمنی درج شده بر روی بسته بندی و ظروف رنگ قبل و در حین اجرا ضروری است، تمامی مقررات موجود در برگه اطلاعات ایمنی مواد **RSI** رعایت گردد. این محصول برای اعمال توسط مجریان حرفه‌ای تولید شده است. اپراتورها در هنگام استفاده از این محصول باید از ابزار محافظتی مناسب استفاده نمایند. در هنگام استفاده، محیط باید تهویه مناسبی داشته باشد و از تماس مستقیم با پوست خودداری گردد. در صورت ریختن آن بر روی پوست یا چشم، باید به سرعت با ماده شوینده مناسب و آب پرفشار شستشو داد و در اسرع وقت به پزشک مراجعه کرد. به منظور جلوگیری از آتش‌سوزی و انفجار موارد ایمنی با دقت رعایت گردد.

رنگ‌های صنعتی ایران

راهنمای فنی REP-201

آذر ۱۴۰۱

