



رنگ آکاید نیمه براق RAK-302

شرح محصول

RAK-302 یک پوشش تک جزئی و نیمه براق بر پایه رزین آکاید است. این محصول ثبات رنگ و براقیت مطلوبی دارد و در نواحی صنعتی، ساحلی و اتمسفری مورد استفاده قرار می‌گیرد. این محصول در برابر آسیب‌های مکانیکی مقاومت مناسبی دارد و برای رنگ‌آمیزی مناطق پر تردد گزینه مناسبی خواهد بود. علاوه بر این مقاومت مناسبی در برابر رطوبت نیز دارد. بطور کلی این رنگ در مدت زمان طولانی ثبات رنگ و براقیت مطلوب دارد. این محصول جهت رنگ‌آمیزی ابزار تولید روغن، دیوار، شیر، سقف، سطوح زباله و ... کاربرد دارد.

مشخصات فیزیکی

رنگ	RAL No
براقیت	نیمه براق
درصد جامد حجمی	42±3%
نرخ مصرف رنگ تئوری	5.25 m ² /liter 80 Mic. Dft.
دانسیته	1.25±0.1 kg/liter
نقطه اشتعال	27 °C
ترکیبات آلی فرار	435 g/l
زمان انبارداری	12 ماه در دمای 23 °C پس از تولید. ممکن است پیش از اجرا به هم‌زدن مکانیکی نیاز داشته باشد که البته به شرایط انبارداری بستگی دارد. محیط نگهداری باید دارای تهویه، دور از تابش نور خورشید و دمای بالا (بالتر از 30 °C) باشد.

ابزار و شرایط اجرا

شرایط	هنگامی که دما کمتر از 10 °C و بیشتر از 45 °C است و رطوبت بیش از 85% باشد، باید از اعمال رنگ خودداری گردد. دما باید حداقل 3°C بالاتر از نقطه شبنم باشد تا از چگالش جلوگیری شود. پوشش تا زمانی که به طور کامل پخت نگردد نباید در معرض روغن، مواد شیمیایی یا استرس مکانیکی قرار گیرد.
روش	اسپری: از اسپری ایرلس قلم‌مو: برای ترمیم رنگ‌های قدیمی و غلتک: برای رسیدن به ضخامت پوشش‌دهی مساحت‌های کم مناسب می‌باشد. فیلم خشک مورد نظر، دقت باشد. برای رسیدن به ضخامت فیلم خشک کافی بکار برده شود. مورد نظر دقت کافی بکار برده شود.

تینر (max. vol.)	RTH-101 (5-10%)
سایز نازل	0.015”-0.019”
فشار	150 bar (2100 psi)
شستشو ابزار	RTH-101
ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	50-80 micron
ضخامت پیشنهادی فیلم تر	120-190 micron

زمان خشک شدن و پخت

شرایط	زمان خشک شدن و پخت در دمای کنترل شده و رطوبت نسبی کمتر از 85% و ضخامت فیلم خشک استاندارد اندازه‌گیری شده است.
دما	23 °C
زمان خشک شدن سطحی	3 ساعت
زمان خشک شدن عمقی	24 ساعت
خشک شدن کامل	5 روز
حداقل زمان اعمال پوشش بعدی	16 ساعت

شرایط اعمال روی سطوح آماده سازی سطح

سطح باید عاری از هرگونه آلودگی باشد. پیش از اجرا، سطح باید کاملاً تمیز شود و در صورتی که روغن، چربی و آلودگی روی سطح وجود دارند، از حلال مخصوص نیز باید برای شستشو استفاده شود. در صورتی که عیوب سطحی نظیر محل جوشکاری، لبه‌های تیز و حفره روی سطح وجود دارند باید از طریق روش‌های مکانیکی صاف و هموار گردند.

زیرآیند	آماده‌سازی سطح	
	حداقل	توصیه شده
فولاد	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
آلومینیوم	مضرس نمودن و ایجاد پروفایل‌های سطحی با ابزار دستی یا مکانیکی.	مضرس نمودن و ایجاد پروفایل‌های سطحی به روش سندبلاست با ساینده‌های غیر فلزی.
سطح حاوی پوشش	تمیز، خشک و سازگار با پوشش جدید (ISO 12944-4 6.1.4).	تمیز، خشک و سازگار با پوشش جدید (ISO 12944-4 6.1.4).

ملاحظات

پوشش قبلی
پوشش بعدی
ضخامت فیلم

پرایمر آلکاید
نیازی ندارد.

باتوجه به هدف اعمال پوشش و ناحیه کاربری ممکن است ضخامت فیلم بیشتر یا کمتر از مقدار مشخص شده باشد. این امر نرخ مصرف رنگ را تغییر می‌دهد و بر زمان خشک شدن و فاصله اعمال پوشش بعدی تأثیر بگذارد.

محدوده ضخامت فیلم خشک: 40-100 microns

نوع و مقدار تینر بستگی به شرایط و روش کاربرد، دما، تهویه و سطح زیرآیند دارد. به طور کلی تینر RTH-101 توصیه می‌شود.

حلب‌ها باید بصورت در بسته و در محیطی خشک، خنک، دارای تهویه مناسب و دور از منبع حرارتی نگهداری شوند.

رقیق کردن

نگه داری

ایمنی و سلامت

با احتیاط حمل شود. توجه و رعایت موارد ایمنی درج شده بر روی بسته بندی و ظروف رنگ قبل و در حین اجرا ضروری است، تمامی مقررات موجود در برگه اطلاعات ایمنی مواد RSI رعایت گردد. این محصول برای اعمال توسط مجربان حرفه‌ای تولید شده است. اپراتورها در هنگام استفاده از این محصول باید از ابزار محافظتی مناسب استفاده نمایند. در هنگام استفاده، محیط باید تهویه مناسبی داشته باشد و از تماس مستقیم با پوست خودداری گردد. در صورت ریختن آن بر روی پوست یا چشم، باید به سرعت با ماده شوینده مناسب و آب پرفشار شستشو داد و در اسرع وقت به پزشک مراجعه کرد. به منظور جلوگیری از آتش‌سوزی و انفجار موارد ایمنی با دقت رعایت گردد.

رنگ‌های صنعتی ایران

راهنمای فنی RAK-302

فروردین ماه ۱۴۰۲



