



رنگ اپوکسی مناسب برای زیر آب REP-125

شرح محصول

REP-125 محصولی متشکل از اپوکسی دو جزئی بدون حلال است که برای ایجاد یک پوشش مقاوم در برابر خوردگی و سایش در زیر آب طراحی شده است. این محصول قابلیت اعمال و خشک شدن در زیر آب را دارد. این محصول در تعمیر تجهیزات فولادی غوطه ور در نواحی دریایی نظیر ژکت های دریایی و به طور کلی مناطقی که در معرض رطوبت دائمی هستند و از پوشش های معمولی نمی توان استفاده نمود، به عنوان پوشش موقت کاربرد دارد. علاوه بر فولاد این محصول را می توان بر روی بتن، مواد تقویت شده با شیشه نیز اعمال نمود.

مشخصات کلی

بر روی سطوحی که به خوبی آماده سازی شده است، چسبندگی مناسبی دارد.
بر روی سطوحی که به خوبی آماده سازی شده است، مقاومت به خوردگی مطلوبی دارد.

چسبندگی
مقاومت خوردگی

مشخصات فیزیکی

سبز	رنگ
نیمه هموار	سطح نهایی
100%	درصد جامد
0.17 m ² /liter @ 6000 microns d.f.t.	نرخ مصرف رنگ تئوری
101 °C	نقطه اشتعال
0	ترکیبات آلی فرار
18 ماه در دمای 25°C پس از تولید. ممکن است پیش از اجرا به هم زدن مکانیکی نیاز داشته باشد که البته به شرایط انبارداری بستگی دارد. محیط نگهداری باید دارای تهویه، دور از تابش نور خورشید و دمای بالا (بالتر از 30 °C) باشد.	زمان انبارداری

اختلاط

جز A: 1.14	نسبت اختلاط (حجمی)
جز B: 1	Pot life
20 دقیقه (25 °C)	

اجرا

برای خروج محتویات از ظرف، هردو قسمت بالا و پایین ظرف را برش دهید تا مواد به آسانی خارج شوند. در صورتی که در زمان اجرا هوا سرد بود لازم است مواد گرم شوند. اختلاط باید روی یک ورق فولادی صاف، بزرگ و تمیز با استفاده از لیسه یا دیگر ابزارهای مشابه انجام شود. آب یا رقیق کننده به مخلوط اضافه نکنید زیرا در فرایند پخت اشکال ایجاد می کند. مواد را باید بطور مطلوب مخلوط کنید تا رنگ زرد و آبی اجزا به رنگ سبز تغییر کنند.

اختلاط

دست و دستکش	روش
از افزودن تینر خودداری گردد.	تینر
RTH-112	شستشو ابزار
4000-6000 micron	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک
4000-6000 micron	ضخامت پیشنهادی فیلم تر

زمان خشک شدن و پخت

شرایط

زمان خشک شدن و پخت تحت تاثیر عوامل مختلفی نظیر رطوبت نسبی، دما، ضخامت فیلم و تعداد لایه ها است.

25±3°C

دما

8-48 ساعت (ممکن است این زمان باتوجه به شرایط کاربری تغییر کند)

زمان خشک شدن عمقی

شرایط اجرا بر روی سطح

آماده سازی سطح

عملکرد این محصول بسیار وابسته به نحوه آماده سازی سطح می باشد. سطح باید تمیز، خشک و عاری از آلودگی باشد. پیش از اجرا روی هر سطحی، باید آماده سازی سطح مطابق استاندارد ISO 8504:1992 انجام شود. در صورت وجود نمک های محلول روی سطح باید به کمک جریان آب شیرین اقدام به حذف آنها از سطح نمود. روغن یا گریس باید مطابق SSPC-SP1 با حلال تمیز گردد. آماده سازی سطح به روش بلاست، باید مطابق استاندارد ISO 8501-1:2007 یا SSPC-SP10 سطح تا درجه تمیزی Sa2.1/2 انجام شود. در صورتی که میان آماده سازی سطح و اجرای رنگ فاصله زمانی طولانی ایجاد شود و لایه اکسیدی بر روی سطح تشکیل گردد باید پیش از اعمال رنگ به کمک روش های آماده سازی مکانیکی لایه اکسیدی را حذف نمود. عیوب سطحی نظیر محل جوش، لبه های تیز، حفرات و... نیز باید رفع گردند. پروفایل سطحی در محدود 75-100 microns باشد. برای دستیابی به سطح تمیز و زبر که پوشش چسبندگی مناسبی بر روی آن داشته باشد باید سطح مطابق SSPC-SP11 با ابزار آماده سازی مکانیکی مضرس گردد.

ملاحظات

خشکی (On-shore)

اجرا با لایسه انجام شود. مجریان باید از دستکش های لاستیکی در حین اجرا استفاده کنند. برای جلوگیری از چسبیدن محصول به دستکش، باید دستکش ها را با آب مرطوب کرد. ضخامت کلی فیلم را با فشار دادن میخ تیز (6 mm) بررسی کنید. سطح نهایی نیمه هموار است. این مناطق در معرض رطوبت دائمی هستند.

نواحی ساحلی (Off-shore)

- می توان از مش PVC بر روی سطح استفاده نمود (مش را با سیم محکم ببندید). محصول را پس از اختلاط بر روی مش اعمال نمایید.
 - یک لایه از ورق PVC را روی سطح قرار دهید و محصول را روی ورق بریزید، PVC روکش داده شده را روی فولاد قرار دهید و با استفاده از طناب به دور سطح بپیچید تا در جای خود قرار گیرد، ورق PVC را می توان پس از پخت پوشش جدا کرد.
- در این شرایط، اجرا نسبتاً دشوار است. برای نواحی کوچک (5-7.5cm) مقدار مشخصی از محصول برای تعمیر سازه توسط غواص اعمال می گردد.
- برای نواحی بزرگ می توان از روش هایی که در بالا توضیح داده شد نیز استفاده نمود.

زیر آب

زمان پخت

در صورتی که pot life محصول در حین اختلاط فرا برسد، محصول شروع به پخت می‌کند و بصورت لاستیکی (rubbery) در می‌آید، در اینصورت مواد دیگر قابل استفاده نیست. معمولاً بطور مستقیم بر روی فولاد اعمال می‌شود ولی درصوتی که آستری اعمال شود باید ظرف مدت حداکثر 10 روز پوشش اعمال گردد.

پوشش قبلی

ایمنی و سلامت

با احتیاط حمل شود. توجه و رعایت موارد ایمنی درج شده بر روی بسته بندی و ظروف رنگ قبل و در حین اجرا ضروری است، تمامی مقررات موجود در برگه اطلاعات ایمنی مواد **RSI** رعایت گردد. این محصول برای اعمال توسط مجریان حرفه‌ای تولید شده است. اپراتورها در هنگام استفاده از این محصول باید از ابزار محافظتی مناسب استفاده نمایند. در هنگام استفاده، محیط باید تهویه مناسبی داشته باشد و از تماس مستقیم با پوست خودداری گردد. در صورت ریختن آن بر روی پوست یا چشم، باید به سرعت با ماده شوینده مناسب و آب پرفشار شستشو داد و در اسرع وقت به پزشک مراجعه کرد. به منظور جلوگیری از آتش‌سوزی و انفجار موارد ایمنی با دقت رعایت گردد.

رنگ‌های صنعتی ایران

راهنمای فنی REP-125

فروردین ماه ۱۴۰۱

