



## اپوکسی پلی آمین بدون حلال بهداشتی REP-323

### شرح محصول

**REP-323** محصولی دو جزئی، بدون حلال، سلف پرایم بر پایه اپوکسی پلی آمین است. این محصول برای پوشش‌دهی مخازن ذخیره و لوله‌های انتقال آب آشامیدنی طراحی گردیده است. رنگ اپوکسی فنولیک بدون حلال قابلیت اجرا بصورت یک لایه و دو لایه در نواحی اتمسفری، اسپلش زون و غوطه ور بر روی سطوح فولادی، استیل ضد زنگ، آلومینیومی و بتنی را دارد. محصول مورد نظر مطابق استاندارد ANSI/AWWA C210-2015 و BS 6920:2014 که مربوط به سطوح در معرض آب آشامیدنی می‌باشد، تولید شده است.

### مشخصات عمومی

برروی سطوح فولادی، استیل ضد زنگ، آلومینیومی و بتنی چسبندگی مطلوبی دارد. در صورت آماده‌سازی مطلوب سطح، مقاوم به خوردگی است. فیلم خشک: تا دمای 80 °C

چسبندگی  
مقاومت خوردگی  
مقاومت دمایی

### مشخصات فیزیکی

RAL No  
براق  
99±1%  
1.25 m<sup>2</sup> /liter 800 mic. Dft.  
90 °C  
1.5±0.05 kg/liter  
0 g/liter  
1 سال در دمای 25°C پس از تولید. ممکن است پیش از اجرا به هم‌زدن مکانیکی نیاز داشته باشد که البته به شرایط انبارداری بستگی دارد. محیط نگهداری باید دارای تهویه، دور از تابش نور خورشید و دمای بالا (بالاتر از 30 °C) باشد.

رنگ  
سطح نهایی  
درصد جامد حجمی  
نرخ مصرف رنگ تئوری  
نقطه اشتعال  
دانسیته  
ترکیبات آلی فرار  
زمان انبارداری

### اختلاط

جز A: 2  
جز B: 1  
45 دقیقه در دمای 25 °C  
10 دقیقه در دمای 60 °C

نسبت اختلاط (حجمی)

Pot life

### ابزار و شرایط اجرا

شرایط

هنگامی که رطوبت نسبی بیش از 85% و دمای سطح کمتر از 3°C بالاتر از نقطه شبنم باشد، از اجرای رنگ جلوگیری گردد. اجرای رنگ در دمای بالای 10 °C صورت پذیرد. در حین اجرا و خشک شدن رنگ، محیط باید دارای تهویه مطلوب باشد. پیش از پخت کامل سطح نباید در معرض روغن، آلودگی و تنش‌های مکانیکی قرار گیرد.

اسپری ایرلس	Dual اسپری ایرلس	قلم مو، غلتک (touch-up): مناسب نواحی کوچک است. RTH-104 (5%)
RTH-104 (5%) 1:68	نیاز نیست. 1:66	
0.025" – 0.029"	0.025" – 0.029"	
200 bar / 2900 Psi	429 bar / 6200 psi	
RTH-104		

روش  
تینر (max. vol.)  
حداقل نسبت پمپ  
سایز نازل  
فشار نازل  
شستشو ابزار

\* جهت پوشش دهی داخل مخازن از ابزار و تجهیزات ویژه استفاده شود.  
\* تنظیمات اسپری به سایز لوله بستگی دارد.

ضخامت پیشنهادی فیلم خشک 500-1000 micron  
ضخامت پیشنهادی فیلم تر 500-1000 micron

## زمان خشک شدن و پخت

شرایط زمان های پیشنهادی در ادامه به عواملی همچون تهویه مطلوب (out door یا جریان هوای آزاد)، ضخامت فیلم، تعداد لایه ها، رطوبت نسبی، دما و... بستگی دارد.

دما 25 °C

خشک شدن سطحی 5 ساعت

خشک شدن عمیق 17 ساعت

پخت کامل 7 روز

حداقل زمان اعمال پوشش بعدی 8 ساعت

حداکثر زمان اعمال پوشش بعدی 3 روز

## شرایط اعمال روی سطح

فولاد

پیش از شروع فرایند بلاست سطح باید خشک و عاری از عیوب سطحی، آلودگی (روغن، گریس، هیدروکربن ها و آثار خوردگی) باشد. آماده سازی شیمیایی سطح مانند شستشو با حلال، آب پرفشار و... با استفاده از ابزار دستی و مکانیکی انجام شود. سطح باید مطابق استاندارد ISO 8501-1 تا درجه Sa 2 ½ و زبری 50-100 میکرون مطابق استاندارد ISO 8503-5 آماده سازی گردد. دمای سطح باید حداقل 3 °C بالاتر از نقطه شبنم باشد، رطوبت نسبی نیز در حین آماده سازی سطح نباید بیشتر از 85% باشد. حداکثر غلظت مجاز کلراید سطح پس از فرایند بلاست باید 20 میلی گرم بر متر مربع مطابق استاندارد BS EN ISO8502-3 باشد. آلاینده های سطحی نظیر گرد و غبار و ذرات ساینده باقیمانده از سطح حذف گردد. میزان گرد و غبار سطح باید مطابق استاندارد ISO 8502-3 اندازه گیری شود و حداکثر کلاس 2 باشد. پس از فرایند آماده سازی، سطح باید از نظر عیوب جوشکاری و... بررسی شوند و ضخامت باقیمانده لوله باید مطابق حداقل الزامات IGS-M-PL-2(1) باشد.

آماده سازی سطح و ایجاد زبری باید با استفاده از ساینده غیر فلزی انجام شود.

آلومینیوم

## ملاحظات

ضخامت فیلم

با توجه به هدف اعمال پوشش و ناحیه کاربری ممکن است ضخامت فیلم غیر از مقدار مشخص شده باشد. این امر نرخ مصرف رنگ را تغییر می دهد و ممکن است بر زمان خشک شدن و فاصله اعمال پوشش بعدی تأثیر بگذارد.

نوع و مقدار تینر بستگی به شرایط و روش کاربرد، دما، تهویه و سطح زیرآیند دارد.

رقیق کردن

- ایجاد سطحی تمیز که آماده سازی آن به خوبی انجام شده است، برای دستیابی به چسبندگی بین لایه های پوشش، به خصوص هنگامی که حداکثر زمان اعمال مجدد پوشش لحاظ شود، الزامی است، هرگونه آلودگی، روغن و گریس باید با مواد شوینده (دترجنت) مناسب حذف گردد.

- نمک های سطح باید توسط جریان آب شیرین تمیز گردد. توصیه می گردد، کیفیت و میزان آماده سازی سطح پیش از اعمال پوشش مورد بررسی قرار گیرد.

## ایمنی و سلامت

با احتیاط حمل شود. پیش و در حین استفاده، تمام نکات ایمنی روی بسته بندی و ظروف رنگ رعایت گردد، از برکه های اطلاعات ایمنی مواد RSI استفاده کنید و تمام مقررات ایمنی را رعایت کنید. در صورت بلعیدن، کشنده و خطرناک است؛ بلافاصله به پزشک مراجعه کنید. از استنشاق بخارات احتمالی حلال یا غبار رنگ و همچنین تماس رنگ با پوست و چشم خودداری کنید. فقط در اماکن دارای تهویه مناسب مورد استفاده قرار گیرد و هنگام استفاده از رنگ در فضاهای بسته، از تهویه مطلوب محیط اطمینان حاصل کنید. برای جلوگیری از بروز آتش سوزی و انفجار موارد ایمنی رعایت گردد.

## رنگ های صنعتی ایران

راهنمای فنی REP-323

فروردین ماه ۱۴۰۲

