



رنگ رویه پلی یورتان RPU-304

شرح محصول

RPU-304 یک پوشش دو جزئی اکریلیک پلی یورتان نیمه براق است که به منظور محافظت از سطوح فولادی که در معرض محیط های خورنده هستند، مورد استفاده قرار می گیرد و ثبات رنگ و براقیت این پوشش ها مطلوب است و در صورت قرارگیری در معرض نور خورشید رنگ و براقیت آن تغییر نمی کند. این محصول به عنوان پوشش نهایی بر روی سطوح فلزی که در معرض خوردگی و نور خورشید (اشعه UV) هستند؛ اعمال می گردد.

مشخصات عمومی

در صورتی که بر روی سطح زیرآیند آستری اعمال شده باشد، چسبندگی مناسبی دارد.
در صورتی که بر روی سطح زیرآیند آستری اعمال شده باشد، مقاومت پوشش در برابر عوامل جوی مطلوب خواهد بود.

چسبندگی

مقاومت جوی

مشخصات فیزیکی

رنگ	سفید/ مطابق با استانداردRAL	مشکی
سطح نهایی	نیمه براق	نیمه براق
درصد جامد حجمی	52±3%	49%±3
نرخ مصرف رنگ تئوری	10.4 m ² /liter 50 Mic. Dft.	12.25m ² /liter 40 Mic. Dft.
نقطه اشتعال	28 °C	28 °C
دانسیته	1.55±0.05 kg/liter	1.44±0.05 kg/liter
ترکیبات آلی فرار	Max. 390 gr/liter	Max. 430gr/liter
زمان انبارداری	1سال در دمای 25°C پس از تولید. ممکن است پیش از اجرا به هم زدن مکانیکی نیاز داشته باشد که البته به شرایط انبارداری بستگی دارد. محیط نگهداری باید دارای تهویه، دور از تابش نور خورشید و دمای بالا (بالتر از 30 °C) باشد.	

نسبت اختلاط

نسبت اختلاط (وزنی)

جز B: 1

جز A: 5

6 ساعت در دمای 23 °C

Pot life

ابزار و شرایط اجرا

شرایط

هنگامی که رطوبت نسبی بیش از 80% و دمای سطح، کمتر از 3°C بالاتر از نقطه شبنم باشد، از اجرای رنگ خودداری گردد.

قلم مو (touch-up)
RTH-105(5%)

اسپری ایرلس

RTH-105 (5%)

30:1

0.013” – 0.017”

150 bar / 2100 Psi

(باتوجه به شرایط کاربری اسپری ایرلس تنظیم گردد.)

RTH-105

50-75 micron

95-175 microns

روش

تینر (max. vol.)

حداقل نسبت پمپ

اندازه نازل

فشار نازل

تمیز کردن ابزار

ضخامت نهایی فیلم خشک

ضخامت نهایی فیلم تر

زمان خشک شدن و پخت شرایط

- زمانهای پیشنهادی در ادامه به عوامل زیر بستگی دارد:
- تهویه مطلوب out door (یا جریان هوای آزاد)
- ضخامت فیلم
- تعداد لایه ها

23 °C	دمای سطح
1.5 ساعت	خشک شدن سطحی
6 ساعت	خشک شدن عمیق
7 روز	پخت کامل
6 ساعت	حداقل زمان اعمال لایه بعدی

شرایط اعمال روی سطوح آماده سازی سطح

جهت دستیابی به چسبندگی مطلوب در زمان اجرا سطح باید کاملاً تمیز و خشک باشد. در محیط های سرپوشیده، از تهویه محیط در حین اعمال و پخت پوشش اطمینان حاصل کنید.

آماده سازی سطح		زیرآیند
توصیه شده	حداقل	
تمیز، خشک، بدون آسیب و سازگار با پوشش رویه	تمیز، خشک، بدون آسیب و سازگار با پوشش رویه	سطح حاوی پوشش

ملاحظات

پوشش قبلی
پوشش بعدی
ضخامت فیلم

پوشش میانی اپوکسی مانند REP-202 ندارد.

باتوجه به هدف اعمال پوشش و ناحیه کاربری ممکن است ضخامت فیلم بیشتر یا کمتر از مقدار مشخص شده باشد. این امر نرخ مصرف رنگ را تغییر می دهد و ممکن است بر زمان خشک شدن و فاصله اعمال پوشش بعدی تأثیر بگذارد.

محدوده ضخامت فیلم خشک: 40-60 micron

نوع و مقدار تینر بستگی به شرایط و روش کاربرد، دما، تهویه و سطح زیرآیند دارد. به طور کلی تینر RTH-105 توصیه می شود.

رقیق کردن

- ایجاد سطحی تمیز که آماده سازی آن به خوبی انجام شده است، برای دستیابی به چسبندگی بین لایه های پوشش، به خصوص هنگامی که حداکثر زمان اعمال مجدد پوشش لحاظ شود، الزامی است، هر گونه آلودگی، روغن و گریس باید با مواد شوینده (دترجنت) مناسب حذف گردد.
- نمک های سطح باید توسط جریان آب شیرین تمیز گردد. توصیه می گردد، کیفیت و میزان آماده سازی سطح پیش از اعمال پوشش مورد بررسی قرار گیرد.

ایمنی و سلامت

با احتیاط حمل شود. پیش و در حین استفاده، تمام نکات ایمنی روی بسته بندی و ظروف رنگ رعایت گردد، از برکه های اطلاعات ایمنی مواد RS1 استفاده کنید و تمام مقررات ایمنی را رعایت کنید. در صورت بلعیدن، کشنده و خطرناک است؛ بلافاصله به پزشک مراجعه کنید. از استنشاق بخارات احتمالی حلال یا غبار رنگ و همچنین تماس رنگ با پوست و چشم خودداری کنید. فقط در اماکن دارای تهویه مناسب مورد استفاده قرار گیرد و هنگام استفاده از رنگ در فضاهای بسته، از تهویه مطلوب محیط اطمینان حاصل کنید. موارد ایمنی را برای جلوگیری از آتش سوزی و انفجار رعایت کنید.

رنگ های صنعتی ایران

راهنمای فنی RPU-304
شهریور ماه ۱۴۰۱

